Инструкция по установке термоголовок различных производителей на радиаторную термовставку «TR-N» фирмы «Ридан».

Термовставка «TR-N» с возможностью предварительной настройки (фото 1) предназначена для встройки в радиаторы для дальнейшего использования в насосных двухтрубных системах отопления. Присоединение термоголовки к термовставке — резьба M30x1,5 мм.



Фото 1.

Предварительная настройка термовставки осуществляется поворотом съемного пластикового красного регулировочного кольца. На верхней части регулировочного кольца есть цифры от «1» до «7» и позиция «N» (рис.1, фото 2). Положение «N» напротив метки (заводская настройка) соответствует максимальной проходной способности термовставки. Устанавливая напротив метки цифры от «1» до «7», настраивается пропускная способность термовставки (увеличивается от 1 до 7).

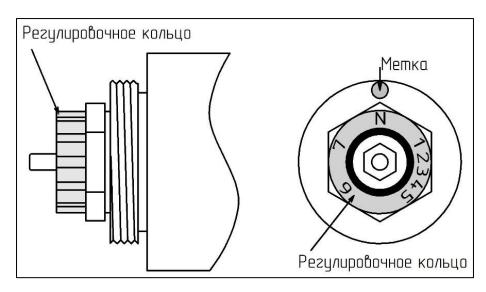


Рис 1.

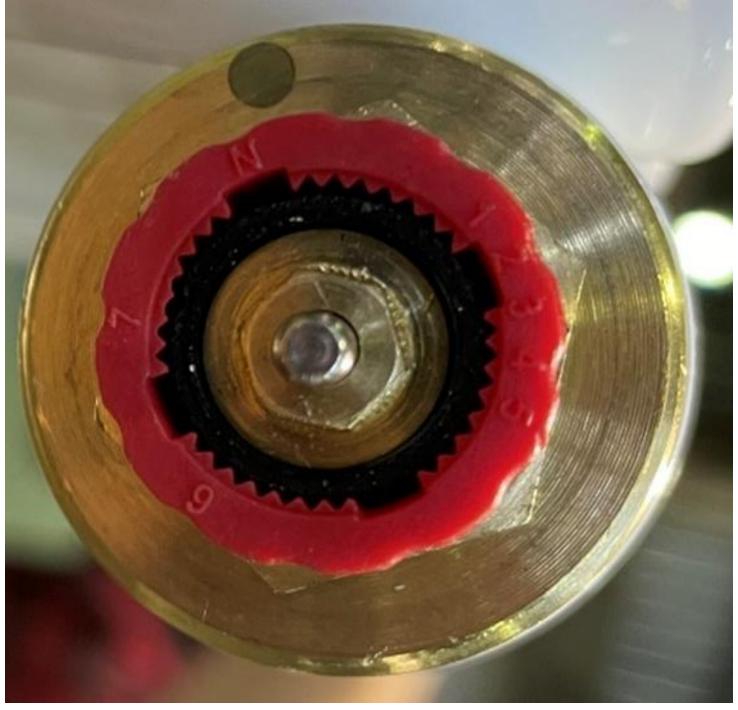


Фото 2.

Преднастройку термовставки (при необходимости) осуществить до установки термоголовки.

Табл. 1

Присо- едини- тельная	Пропускная способность Kv при значениях предварительной настройки, ${\rm M}^3/{\rm vac}$									Макс. т-ра воды	Перепад давления, бар		Раб. давле- ние,
резьба	Kvs	N	7	6	5	4	3	2	1	°C	Рек.	Макс.	бар
G 1/2A	0,95	0,59	0,57	0,56	0,46	0,39	0,35	0,24	0,12	120	0,05- 0,2	0,6	10

После осуществления преднастройки, перед установкой термоголовки, регулировочное кольцо рекомендуется снять, потянув его на себя. В случае оставления регулировочного кольца на месте - возможна некорректная работа термовставки с надетой термоголовкой.

